

1. 条款一、设备需求一览表中电池极片激光极耳成型分切一体机数量：2台。
修改为：电池极片激光极耳成型分切一体机数量：正极3台，负极3台。
2. 表1、本次招标设备主要配置中收卷机构：正极2套，负极2套。
解释说明：收卷机构2套指单悬臂气胀轴1套（2个轴）和顶锥式收卷机构1套。
3. 条款7.1（8）放卷处极卷转运车：电动升降、电动移动型，正负极各一辆，共配置2辆。
修改为：放卷处极卷转运车与涂布、辊压转运车共用，投标方不需配置。
4. 条款7.19（3）匹配高速贴标机，贴标精度 $\leq \pm 15\text{mm}$ 。可喷码在缺陷极片的极耳留白区或极耳绝缘白料区域。
修改为：匹配油墨喷码机，喷墨标识精度 $\leq \pm 15\text{mm}$ 。可喷码在缺陷极片的极耳留白区或极耳绝缘白料区域。
5. 条款7.21.1（6）配置下卷转运车，电动升降，悬臂式轴为6英寸，轴上设计滚动轴承、悬臂轴与设备收卷轴设计对接孔位等结构便于员工上下料。正负极各配置1辆，共2辆。
修改为：下卷转运车与切叠设备共用，投标方不用配置，悬臂轴设计为可与下卷小车有对接孔位，方便员工上下料。
6. 条款7.22（7）配电：配电柜由投标方配置，配置智能电表，采用OMRON，能将设备耗电量上传至MES系统。招标方负责接电至配电柜，投标方负责配电柜至控制柜及设备间的接线。
修改为：配电：配电柜由投标方配置，配置智能电表，采用施耐德或同质近价品牌，能将设备耗电量上传至MES系统。招标方负责接电至配电柜，投标方负责配电柜至控制柜及设备间的接线。
7. 表2、投标方提供本次招标设备备品备件（含易损件和非易损件）清单

备品备件名称	数量 (2台共用)	品牌	型号	使用寿命	供货周期
废料皮带	2条			3个月	15天
切割底板	8套			3个月	15天
过辊轴承	4个			3年	7天
电磁阀	2个			1年	7天
继电器	4个			1年	7天
分切刀片(含上下刀)	6套			30万米	7天
刀架垫片	吃刀量 0.3/0.25/0.15/0.1 mm 垫片各2片				
转运车	4辆				
分条刀具安装车	2辆				
刀架	2套			3年	15天
压轮	4个			3个月	15天
气缸传感器	4个			1年	7天
光电传感器	4个			1年	7天
毛刷	4个			1年	15天
...					

修改为：

备品备件名称	数量 (1正1负共有)	数量 (3正3负共有)	品牌	型号	使用寿命	供货周期
废料皮带	2条	6条				
切割底板	8套	24套				
过辊轴承	4个	12个				
电磁阀	2个	6个				
继电器	4个	12个				
分切刀片(含上下刀)	6套	18套				
刀架垫片	吃刀量 0.3/0.25/0.15/0.1 mm 垫片各2片	吃刀量 0.3/0.25/0.15/0.1 mm 垫片各6片				
转运车	无	无				
分条刀具安装车	2辆	4辆				
刀架	2套	4套				
压轮	4个	12个				
气缸传感器	4个	12个				
光电传感器	4个	12个				
毛刷	4个	12个				
10万级和万级滤芯	1套/台	1套/台				
...						